Suncolours®

Sunzol® Black DN conc.

Teñido por agotamiento

Tonos (Sobre algodón Blanqueado)

2.0% o.w.f.

4.0% o.w.f.

6.0% o.w.f.

Características

✓ *Muy facil lavado para bajo uso de agua y optima solidez húmeda.*

✓ *Intenso tono negro ,mas intenso que otro colorante reactivo negro comunmente disponible.*

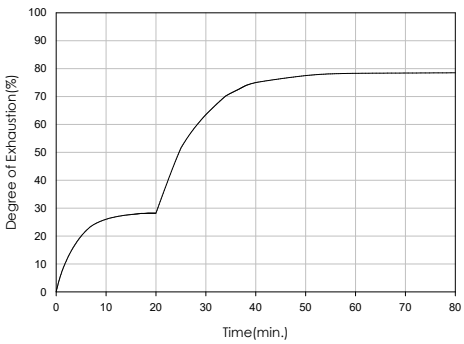
✓ *Buenas propiedades de lavado y incremento.*

Adaptabilidad

Teñido por agotamiento	a 60˚C	●
	a 80˚C	–
Teñido continuo	Pad-steam	●
	Pad-dry-pad-steam	●
	Pad-thermofix	●
Teñido Cold Pad-batch		●

Recomendable ● Limitado sobre tonos claros y medios ◐ No recomendable –

Curva de Agotamiento



Solubilidad

25˚C	Agua	200
	50g/l Sal	200
50˚C	50g/l Sal	200
	50g/l Sal + 20g/l Carbonato de Sodio	100

Manchado en otras fibras

Acetato	3
Nylon	3-4
Poliester	5
Acrilico	5
Lana	2-3

OHYOUNG

Propiedades Generales

Lavado			5
Estabilidad de teñido en mezcla	PES/CEL		●
Sustantividad			L
Reactividad			H
Luz artificial	CWF		A
	Tungsten		A
Metal complejo en colorante			NO
Efecto de metales	Cobre		2(R)
	Hierro		5
Descargabilidad	Rongalite C	1/1	A
	Decrolin	1/1	A
Desmontado	(1)		3-4
	(2)		3
Desmontado Parcial	Efecto		3

Propiedades de Solidéz (1/1SD : 5.0% o.w.f.)

			Stain	*Effect*
Luz (Xenon lámpara)	1/12			
	1/6			4
	1/1			4-5
	2/1			5
Lavado	60℃		5	4-5
Agua			4-5	5
Agua clorada	20mg/l			4
Transpiración	Ácido		4-5	5
	Álcali		4-5	5
Transpiración(Luz)	Ácido			4
	Álcali			4
Prensado caliente	Seco	Inmediatamente		4-5
		Después de 4hrs		5
	Húmedo			5
Mercerizado			3-4	5*
Frote	Húmedo		2-3	
Blanquéo	Hipoclorito			2
	Peróxido			4-5
Lavado al seco				5

OHYOUNG Inc. is a member of :

ETAD (Ecological and Toxicological Association of Dyes and Organic Pigments Manufacturers)

This information card was prepared very carefully, however complete guarantee can not be given considering various different conditions of dyeing.